

Bauxita Calcinada para HFS Superficies anti derrapaje

1. HFS, High Friction Surfaces

Las Superficies anti derrapajes, son pavimentos compuestos por un agregado resistente a la abrasión –principalmente bauxita calcinada – y un ligante. Se emplea en carreteras y pavimentos con requisitos especiales.

El agregado (árido) que más se utiliza en las superficies HFS es la bauxita calcinada. Aunque también se pueden utilizar otros agregados de alta resistencia a la abrasión como la grava de pedernal, granito, escorias de acero, emery o basaltos

2. PROPIEDADES

La Bauxita Calcinada, principalmente de origen Guyana o China, proviene de la calcinación del mineral de bauxita, sometiendo al mineral a un tratamiento de alta temperatura. Tras la calcinación la bauxita tiene unas excepcionales propiedades como:

- Dureza física
- Estabilidad.

Propiedades que hacen que su resistencia a la abrasión, bajo el paso de vehículos, que sea muy alta. De ahí su idoneidad para las superficies HFS.

El agregado es crítico para la resistencia anti-deslizante del sistema HFS, es el que proporciona la microtextura necesaria al pavimento, y que afecta directamente a su efectividad.

3. VENTAJAS

- Reducción en un mínimo del 50% el número de accidentes de tráfico en comparación con los pavimentos estándar.
- Es una solución coste efectiva, cuando se compara con el coste que suponen los accidentes y colisiones de tráfico.
- La duración del pavimento es mucho mayor. Una HFS colocada apropiadamente se espera que dure como media más de 10 años de uso.
- Menores desprendimientos y creación de socavones.
- Menores costes de mantenimiento.
- Es una solución de instalación rápida, económica y efectiva para reducir los accidentes en curvas no peraltadas, en comparación con un cambio de trazado.



4. APLICACIONES de HFS

- Curvas no peraltadas
- Uniones de tramos asfaltados o pavimentados (bajo deterioro de la unión).
- Pasos de peatones
- Pavimento de puentes y túneles (reduce costes de mantenimiento, alta duración)
- Cruces y aproximaciones a cruces (zonas de frenada).
- Zonas de alta siniestralidad.
- Carril bici o de peatones.
- Rotondas
- Áreas de parada de autobuses.

5. TAMAÑOS

0,90-1,40mm, 1,00-,300 mm, 3,00-5,00 mm

Piedra/Lumps (0-30 mm)

6. COMPOSICIÓN y Factores

Elemento	Acero inoxidable
Al ₂ O ₃	86,50% min.
SiO ₂	8,50% Max
Fe ₂ O ₃	2,50% Max
PSV	72 típico
AAV	1,6 típico
Densidad relativa	3.170 Kg/m ³

7. EMBALAJE

Sacas de 1.000 Kg o granel.