

Arena de GARNET/Granate Abrasivo y Corte por Chorro de agua

1. MATERIAL

El garnet ó granate es un mineral natural, la **almandite** es el componente principal. También se conoce como **Speedblast**.

2. PROPIEDADES

El garnet tiene muy importantes propiedades como material abrasivo, como son su dureza y alta densidad, que hace que el material pueda adquirir grandes velocidades cuando es disparado con aire comprimido o con agua a presión.

Forma	Angular
Dureza	6,5 – 7,5
Naturaleza	Inerte
Color	Rojo/Granate
Densidad aparente	2,4 Kg/dm ³
Peso Especifico	4,1 Kg/dm ³

3. COMPOSICIÓN

Elemento	% típico
AL ₂ O ₃	23%
SiO ₂	36%
Fe ₂ O ₃	32%
TiO ₂	<1%
MnO	1%
CaO	1,5%
MgO	6%

El garnet o granate cumple con los requisitos ambientales y con todas las normativas de trabajo, salud e higiene a nivel Europeo, incluido España. Contiene menos del 0,5% de sílice libre permitido. Una copia del informe de la investigación será enviada a petición.

4. TAMAÑOS DISPONIBLES

Mallas Nr..	mm	Aplicación
#30/60	0,200-0,600	Chorro Medio
#20/40	0,400-0,800	Chorro Medio
#16/25	0,700-1,200	Chorro Grueso
#50/140	0,100-0,300	Chorro Fino
#70/170	0,090-0,250	Chorro Muy Fino
WJC #80	0,150-0,300	Corte Chorro de Agua Standard
WJC #120	0,050-0,200	Corte Chorro de Agua Fino



5. VENTAJAS

- Muy baja generación de polvo, lo que facilita el chorro, es más seguro para los trabajadores e ideal para su utilización en espacios confinados.;
- Alto ratio de reutilización, de 5 a 10 ciclos de uso.
- Alta dureza;
- Muy baja transferencia de material al sustrato a limpiar.
- Eficiente y rápido
- Baja degradación en tamaño.

6. APLICACIONES

El garnet tiene todo tipo de aplicaciones, desde la limpieza por chorro de fachadas, paredes, restauración de hormigón, eliminación de incrustaciones y descalcificación. Como en el chorro de grandes superficies metálicas y estructuras: astilleros, calderería, etc.

También se utiliza en corte por agua como agente abrasivo, obteniendo un muy buen corte a unos costes muy bajos.

El garnet o granate se aplica principalmente para:

- eliminar la cascarilla de laminación;
- retirar el óxido y pintura vieja;
- chorro de los materiales galvanizados por inmersión en caliente;
- limpieza de fachadas y de superficies de hormigón;
- **Corte por chorro de agua.**

7. EMBALAJE

Bolsas de 25 kg, 1000 kg sobre palets con film retráctil;
Sacos de 1.000 Kg y Granel.